

絶縁診断結果一覧表

診断番号:

機器名		客先名					
診断年月日		御中					
定 格		600kW-10P 3300V-50Hz			判断項目判定記号		
試験番号					○:良		
製造番号					▲:要注意		
製造月日		1980年			×:不良		
巻線絶縁方法		F種			▽:乾燥検討		
経過年数		25年			▼:要乾燥		
試験状態		整備前		整備後		判定基準値 (3 kV級)	
巻線塵埃付着状況		中		なし			
絶縁診断項目		測定値	判定減点	測定値	判定減点	要注意範囲 (減点)	不良範囲 (減点)
直流吸収	絶縁抵抗値 (MΩ) 1000V-1分値	9270	○	15900	○	/	/
	成極指数 (PI)	6.88	○	5.46	○	2.5~1.5 乾燥検討	1.5未満 要乾燥
	絶縁抵抗 変化 倍率 乾燥時/吸湿時	-	-	-	-	10~100 減点 2.5	100超過 減点 5.0
交流電流	第一電流 急増 電圧 Pi1 (kV)	2.08	▲ 10	2.72	○ 0	2.3~1.9 減点 10.0	1.9未満 減点 15.0
	電 流 増 加 率 Δ I (%)	2.97	○ 0	2.92	○ 0	3.2~4.0 減点 5.0	4.0超過 減点 10.0
	充 電 電 流 (mA) at E kV	118.95	/	93.51	/	/	/
誘電体損	初期値 tan δ IN (%) at 1 kV	9.41	○ 0	2.57	○ 0	10.0~20.0 減点 2.5	20.0超過 減点 5.0
	Δ tan δ (%) (tan δ E - tan δ IN)	0.99	○ 0	2.07	○ 0	2.3~3.5 減点 2.5	3.5超過 減点 5.0
部分放電	最大放電電荷量 Qmax (pC) at E kV	23000	× 10	12600	× 10	2500~5000 減点 5.0	5000超過 減点 10.0
	部分放電電荷量 GSV (kV) at 1000pC	2.11	○ -	2.3	○ -	目標値 E/√3以上	/
機械的点検	スロット楔緩み 状況 緩み率 (%)	なし	0.0	なし	0.0	減点数=緩み率×年数 t (100%緩み率の場合)1.0×t	
	糸縛り緩み, 切断 糸縛り箇所磨耗粉等	なし	0.0	なし	0.0	緩み率20%以上, 減点数 切断1ヶ所以上, =0.5t	
周囲温度・相対湿度		33.5°C, 65%		30.9°C, 62%			
総合判定 当欄に減点数記入		良・普通		良・普通	10.0	良<5, 5≤普通<12.5	
		要注意		要注意		12.5≤要注意<20	
		要交換	20.0	要交換		20≤要交換<30	
		不良		不良		30≤不良	
推奨対策案						備考: 機械的點檢の減点数は処置した時点で0点にならず累積で計算する。 t: 前回点検又は製造年から発見までの年数	
詳細データ掲載頁 No							